

4

Accionamiento del Producto

IMPORTANTE:

Bloquear la circulación de fluidos y despresurizar el equipo por medio de válvulas de venteo y/o drenajes antes de proceder con la apertura de la tapa.

Para evitar accidentes durante el accionamiento, situarse al costado de la tapa, nunca al frente.

**MODELO FCD20****5.1 APERTURA DE LA TAPA**

a. Aflojar el tornillo de purga (H) que bloquea la "C" de apertura (M) con la barra apertura aro (J) luego quitar la barra y girar manualmente, unas dos vueltas de rosca son suficientes.

Luego de verificar que no existe presión en el interior del recipiente, quitar el tornillo (H) y su fijación (F).

b. Colocar la barra apertura aro (M) en el eslabón de apertura (E), aplicar lentamente un esfuerzo de rotación en sentido anti horario, hasta que haga que el eslabón de apertura haga tope, luego quitar la barra apertura aro.

c. Colocar la barra apertura bisagra (K) en la cavidad correspondiente del brazo bisagra (D). Accionar lentamente para permitir el desplazamiento horizontal de la tapa (B), la superficie frontal de tapa y cuerpo deben permanecer paralelas durante este movimiento.

d. Luego ejercer un esfuerzo de rotación sobre la barra de apertura bisagra para permitir la apertura completa, extraer la barra apertura brazo bisagra.



a. Extracción tornillo de purga



b. Apertura aro de bloqueo



c. Extracción barra apertura bisagra y colocación de barra apertura aro



d. Apertura de tapa

5

Mantenimiento del Producto

IMPORTANTE:

La frecuencia en que se inspecciona el estado del producto debe ser determinada por el usuario en base a la frecuencia de apertura, condiciones de trabajo a las que está sometido y ámbito en donde se encuentra.

- a. Una vez abierta la tapa, quitar el sello del alojamiento para inspeccionar su contorno superficial.
- Partes extruidas o fisuras advierten un uso inapropiado, como haberlo sometido a una presión excesiva o la presencia de suciedad en el alojamiento. En este caso se debe reemplazar el o-ring por uno nuevo.

NOTAS SOBRE LOS SELLOS:

El sello está diseñado para incrementar su tamaño cuando está sometido a presión, de forma tal de garantizar la estanqueidad. Es importante, al colocar el sello nuevamente en su alojamiento, que se evite el retorcimiento del mismo ni se fuerce su colocación mediante un excesivo estiramiento.

El material standard de los sellos utilizados por Futura Hnos. es Buna N de 90 Shore de dureza. Este compuesto es apto para un uso estático a alta presión, con fluidos como aceites minerales, hidráulicos derivados de petróleo, aire, agua y gas, dentro de un rango de temperatura de -40°C a 121°C .

Es conveniente mantener el sello en uso lubricado con vaselina (cuando se utiliza a temperatura ambiente) o silicona (cuando se utiliza a altas temperaturas), esto reduce el

IMPORTANTE:

La elección del compuesto del o-ring y su compatibilidad con el proceso al cual será sometido es exclusiva responsabilidad del usuario.

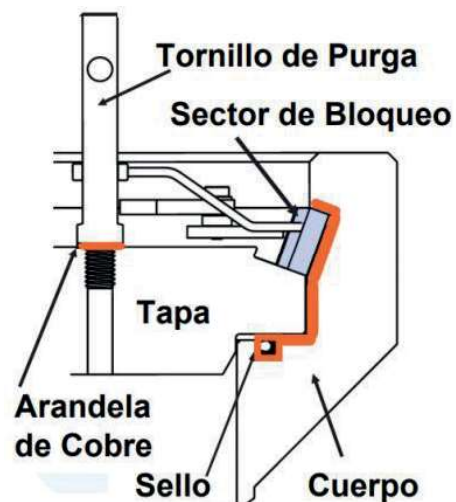
rozamiento durante el montaje e incrementa la vida útil del sello.

b. Inspeccionar las zonas indicadas con color en los gráficos en búsqueda de corrosión, rayaduras, oxido o suciedad adherida.

c. Limpieza: Antes de proceder al cierre de la tapa se deben lavar las zonas coloreadas, eliminando todo resto de grasa, polvo, productos de la cañería, etc.

IMPORTANTE:

Estas zonas **NUNCA** deben ser arenadas ni pintadas.



d. Lubricación: Las zonas indicadas en los gráficos deben engrasarse abundantemente antes de proceder al cierre de la tapa.

e. Se deben evitar indefectiblemente los golpes en esas zonas.

f. Se deben mantener lubricadas las roscas de los tornillos, así como las bisagras para evitar que se oxiden o se engranen.

IMPORTANTE:

Al operar el producto a la intemperie, se recomienda proteger el mismo del polvo o la arena que pudiera volar.

IMPORTANTE:

Si ha adquirido más de un producto similar, tenga en cuenta lo siguiente: Cada tapa de cierre rápido contiene componentes ajustados especialmente para ese conjunto. Tenga a bien no mezclar los componentes de varios conjuntos para evitar el mal funcionamiento del producto. La utilización de componentes de otro conjunto puede ocasionar trabas en el mecanismo de cierre o pérdidas de presión en el equipo.

6

Cierre del Producto

- a. Para el cierre de la tapa, se procede de forma inversa a lo establecido en el punto 4 del presente manual:
- b. Colocar la barra apertura brazo bisagra (K) y ejercer un esfuerzo de rotación. Posicionar la tapa (B), la superficie frontal de cuerpo (A) y tapa deben estar paralelas para que la tapa ingrese en la cavidad correspondiente del cuerpo.
- c. Accionar la barra apertura bisagra, permitiendo el desplazamiento de la tapa de forma tal que la superficie frontal de cuerpo y tapa permanezcan paralelas durante el movimiento.
- d. Sin extraer la barra apertura brazo bisagra, colocar la barra apertura aro (J) en el eslabón de apertura (E).
- e. Aplicar un esfuerzo de rotación en la barra apertura aro hasta posicionar el aro de bloqueo, sostener el esfuerzo para impedir movimiento y simultáneamente ejercer presión sobre la barra de apertura brazo bisagra hasta permitir el ingreso del aro de bloqueo en la cavidad correspondiente del cuerpo.
- f. Continuar el esfuerzo de rotación de la barra apertura aro hasta que haga tope. Quitar la barra apertura aro y la barra apertura bisagra.
- g. Colocar el tornillo de purga (H) y su fijación (F) y girar manualmente. Colocar la barra apertura aro en tornillo de purga y ajustar.

Al momento de reinstalar el tornillo de purga, no debe apretarse excesivamente para no deteriorar el asiento ya que la arandela de cobre proporciona el correcto sello.

Al finalizar el proceso de cierre de la tapa,

presurizar el equipo y verificar que no existan pérdidas.

En caso de verificar alguna fuga, despresurizar el equipo, accionar la tapa e inspeccionar, según el punto 5 de este manual, luego cerrar nuevamente.



Cierre y posicionamiento de tapa



Colocación de barras y desplazamiento de tapa



Cierre de aro de bloqueo y extracción de barras



Colocación de tornillo de purga