5

Accionamiento del producto

IMPORTANTE:

- Bloquear la circulación de fluidos y despresurizar el equipo por medio de válvulas de venteo y/o drenajes antes de proceder con la apertura de la tapa.
- Para evitar accidentes durante el accionamiento, situarse al costado de la tapa, nunca al frente.

a. Retirar el tornillo de purga (H), el cual bloquea el aro de fijación purga (G).

b. Rotar manualmente el aro de fijación purga (G) hasta liberar el mecanismo de bloqueo, permitiendo el desbloqueo de los sectores (C).

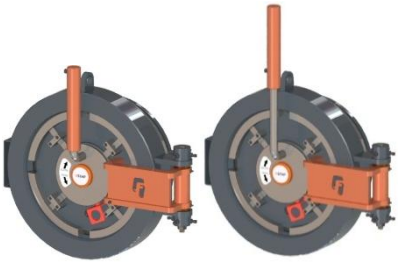
c. Extender el tubo extensor (E) y aplicar un esfuerzo de rotación sobre la palanca (F) en sentido antihorario, hasta que la palanca quede en posición horizontal y los sectores (C) se encuentren completamente liberados.

d. Ejercer un esfuerzo de rotación adicional sobre la palanca (F) para permitir la apertura de la tapa (B).

e. Continuar el movimiento hasta lograr la apertura completa de la tapa, la cual girará sobre el eje (K).



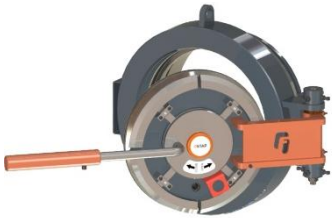
Extracción tornillo de purga



Rotación de fijación de purga y extensión de barra telescópica



Operación de barra y apertura de sectores



Apertura de tapa

6

Mantenimiento del producto

IMPORTANTE:

La frecuencia en que se inspecciona el estado del producto debe ser determinada por el usuario en base a la frecuencia de apertura, condiciones de trabajo a las que está sometido y ámbito en donde se encuentra.

Una vez abierta la tapa, quitar el o-ring del alojamiento para inspeccionar su contorno superficial.

- Partes extruidas o fisuras advierten un uso inapropiado, como haberlo sometido a una presión excesiva o la presencia de suciedad en el alojamiento. En este caso reemplazar el o-ring por uno nuevo.

El material estándar de los o-rings utilizados por Futura Hnos. es Buna N de 90 Shore de dureza. Este compuesto es apto para un uso estático a alta presión, con fluidos como aceites minerales, hidráulicos derivados de petróleo, aire, agua y gas, dentro de un rango de temperatura de -40°C a 121°C.

b. Inspeccionar las zonas indicadas con color en los gráficos (Figura 2) en búsqueda de corrosión, rayaduras, oxido o suciedad adherida.

c. Limpieza: Antes de proceder al cierre de la tapa se deben lavar las zonas coloreadas, eliminando todo resto de grasa, polvo, productos de la cañería, etc.

IMPORTANTE:

La elección del compuesto del o-ring y compatibilidad con el proceso al cual será sometido es exclusiva responsabilidad del usuario.

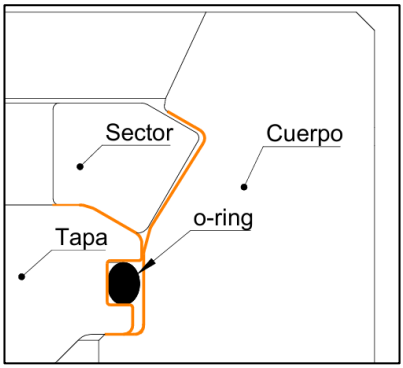


Figura 2

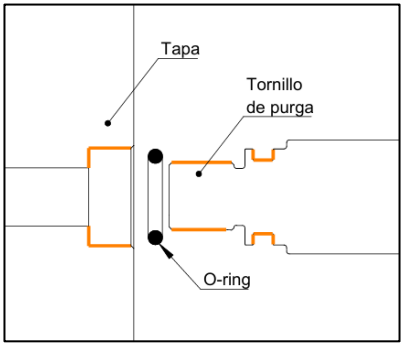


Figura 3

Entre el tornillo de purga y la tapa se encuentra un o-ring (Figura 3), que proporciona el sellado y evita fugas. De no encontrarse, pedir reposición de manera urgente.

6

Mantenimiento del producto

Debe inspeccionarse el asiento del tornillo de purga, su cara de apoyo según lo indicado en el gráfico, limpiar y retirar todo tipo de suciedad. De ser necesario, utilizar una lija fina para dejar las superficies lisas y parejas.

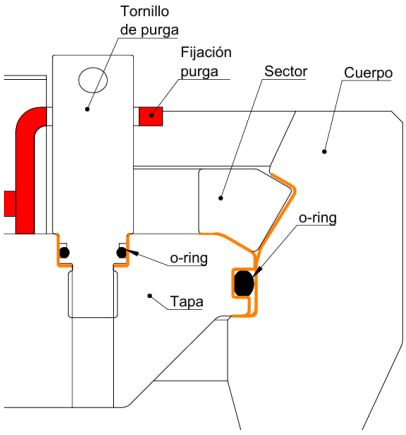
d. Lubricación: Las zonas indicadas en los gráficos (Figuras 2 y 3) deben engrasarse abundantemente antes de proceder al cierre de la tapa.

e. Se deben evitar indefectiblemente los golpes en esas zonas.

f. Se deben mantener lubricadas en las roscas de los tornillos, asi como las bisagras para evitar que se oxiden o se engranen.

IMPORTANTE:

Las zonas remarcadas de la siguiente imagen NUNCA deben ser arenadas ni pintadas.



IMPORTANTE:

Se recomienda el uso de fundas protectoras para las TCR con el fin de protegerlas de la tierra y suciedad asegurando un funcionamiento adecuado y prolongando la vida útil del equipo. Las fundas provistas por Futura Hnos. son ignífugas y resistentes al agua.



IMPORTANTE:

Si ha adquirido más de un producto similar tenga en cuenta que cada equipo contiene componentes ajustados especialmente para ese producto. Tenga a bien no intercambiar los componentes de los equipos para evitar el mal funcionamiento del producto, trabas en el mecanismo de cierre o pérdidas de presión.



7

Cierre del producto

IMPORTANTE:

Antes del cierre realizar las tareas de mantenimiento indicadas en la sección 6. El mantenimiento del producto es de vital importancia para garantizar un correcto funcionamiento y prolongar la vida útil del equipo.

a. Para el cierre de la tapa se procede de forma inversa a lo establecido en la sección 5 del presente manual, verificando que el o-ring (D) y las superficies de contacto entre tapa (B) y cuerpo (A) se encuentren limpias y libres de suciedad o daños.

b. Accionar la palanca (F) para iniciar el cierre de la tapa (B), guiándola hasta su correcta posición sobre el cuerpo (A) mediante la bisagra (I).

c. Aplicar un esfuerzo de rotación sobre la palanca (F) en sentido horario, utilizando la barra telescópica (E), hasta lograr que la palanca se encuentre en posición vertical, verificando el correcto posicionamiento de los sectores (C) en su condición de cierre.

d. Posicionar la barra telescópica en su condición, comprimida. Verificar que los sectores (C) se encuentren correctamente acoplados y asegurando la tapa.

e. Rotar manualmente el aro de fijación purga (G) hasta su posición de bloqueo.

f. Colocar el tornillo de purga (H) y ajustar correctamente para asegurar el bloqueo del sistema.



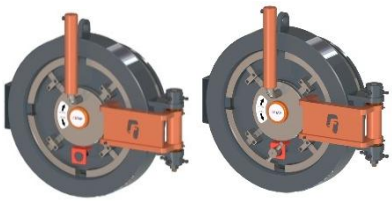
Cierre de bisagra



Cierre de sectores



Retracción de barra telescópica



Rotación de fijacion para bloqueo y colocación de tornillo de purga