Accionamiento del Producto

IMPORTANTE:
Bloquear la circulación de fluidos y despresurizar el equipo por medio de válvulas de venteo y/o drenajes antes de proceder con la apertura de la tapa.

Para evitar accidentes durante el accionamiento situarse al costado de la tapa, nunca al frente.



Modelo FH / FHB
modelo apertura con volante

APERTURA DE LA TAPA FH y FHB - MODELO APERTURA CON VOLANTE

a. Aflojar el tornillo de purga (A10) que bloquea al dispositivo de seguridad (O) y los clamps (A16) (una o dos vueltas de rosca son suficientes).

b. Verificar que no exista presión dentro del recipiente, luego quitar tornillo de purga (A10).

c. Liberar los clamps (A16) del dispositivo de seguridad (O)

d. Girar el volante (A15) para abrir los clamps (A16)

e. Una vez que los clamps se encuentren en posición de apertura máxima, abrir la tapa (A9) para liberar el cierre.

Mantenimiento del Producto

IMPORTANTE:
La frecuencia en que se inspecciona el estado del producto debe ser determinada por el usuario en base a la frecuencia de apertura, condiciones de trabajo a las que esta sometido y ámbito en donde se encuentra.

a. Una vez abierta la tapa, quitar el o-ring del alojamiento para inspeccionar su contorno superficial.
- Un leve aplastamiento (entre el 12% y 25% de la sección del o-ring) es completamente normal, ya que los mismos son juntas elásticas de compresión o sea que para que funcionen hay que someterlos a un aplastamiento.
- Partes extruídas o fisuras advierten un uso inapropiado, como haberlo sometido a una presión excesiva o la presencia de suciedad en el alojamiento. En este caso se debe reemplazar el o-ring por uno nuevo.

NOTAS SOBRE LOS O-RINGS:
• El diámetro del o-ring es ligeramente inferior al diámetro del alojamiento para evitar, mediante un leve estiramiento, que el mismo se salga o varíe su posición.
Es importante, al colocar el o-ring nuevamente en su alojamiento, que se evite el retorcimiento del mismo ni se fuerce su colocación mediante un excesivo estiramiento.
• El material standard de los o-rings utilizados por Futura Hnos. es Buna N de 90 Shore de dureza. Este compuesto es apto para un uso estático a alta presión, con fluidos como aceites minerales, hidráulicos derivados de petróleo, aire, agua y gas, dentro de un rango de temperatura de -40ºC a 121ºC.
• Es conveniente mantener el o-ring en uso lubricado con vaselina (cuando se utiliza a temperatura ambiente) o silicona (cuando se utiliza a altas temperaturas), esto reduce el rozamiento durante el montaje e incrementa la vida útil del sello.

IMPORTANTE:
La elección del compuesto del o-ring y su compatibilidad con el proceso al cual será sometido es exclusiva responsabilidad del usuario.

b. Inspeccionar las zonas indicadas con color en los gráficos en búsqueda de corrosión, rayaduras, oxido o suciedad adherida.

c. Limpieza: Antes de proceder al cierre de la tapa se deben lavar la zonas coloreadas, eliminando todo resto de grasa, polvo, productos de la cañería, etc.

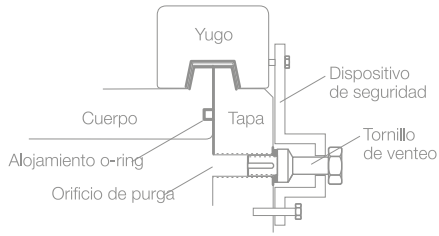
IMPORTANTE:
Estas zonas NUNCA deben ser arenadas ni pintadas

d. Lubricación: Las zonas indicadas en los gráficos deben engrasarse abundantemente antes de proceder al cierre de la tapa.

e. Se deben evitar indefectiblemente los golpes en esas zonas.

f. Se deben mantener lubricadas las roscas de los tornillos así como las bisagras (tanto en el caso del modelo FH / FHB, como el pescante en el modelo FV / FVB) para evitar que se oxiden o se engranen.

IMPORTANTE:
Al operar el producto a la intemperie se recomienda proteger el mismo del polvo o la arena que pudiera volar.



Cierre del Producto

Para el cierre de la tapa se procede de forma inversa a lo establecido en el punto 5 del presente manual.
Al momento de reinstalar el tornillo de venteo no debe apretarse excesivamente para no deteriorar el asiento, ya que la arandela de cobre proporciona el correcto sello.
Al finalizar el proceso de cierre de la tapa, presurizar el equipo y verificar que no existan pérdidas.
En caso de verificar alguna fuga, despresurizar el equipo, accionar la tapa e inspeccionar según el punto 6 de este manual, luego cerrar nuevamente.

NOTAS SOBRE LOS MODELOS ESPECIFICOS



Modelo FH / FHB
modelo apertura con volante

Al proceder con el cierre de la tapa se debe verificar la alineación de la tapa (A9) con respecto al cuerpo (N), antes de cerrar los yugos (A16).
En caso de existir una desalineación mayor a 0,5mm. se debe corregir mediante la regulación de los cuatro bulones prisioneros (A4) que se encuentran en ambos extremos de la bisagra. Una vez lograda la correcta posición, verificar que todos los bulones hayan quedado debidamente ajustados.

Luego proceder al cierre de los yugos.

IMPORTANTE:
Si ha adquirido más de un producto similar, tenga en cuenta lo siguiente: Cada tapa de cierre rápido contiene componentes ajustados especialmente para ese conjunto. Tenga a bien no mezclar los componentes de varios conjuntos para evitar el mal funcionamiento del producto.
La utilización de componentes de otro conjunto puede ocasionar trabas en el mecanismo de cierre o pérdidas de presión en el equipo.